

# COMUNE DI NEPI



## **Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI)**

**Approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 33 del 15/07/2014, modificato ed integrato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. del**

## **Indice**

Art. 1 .....	
Oggetto .....	
Art. 2 .....	
Natura del tributo .....	
Art. 3 .....	
Presupposto impositivo .....	
Art. 4 .....	
Base imponibile .....	
Art. 5 .....	
Obbligazione tributaria .....	
Art. 6 .....	
Determinazione della tariffa di riferimento .....	
Art. 7 .....	
Soggetto attivo .....	
Art. 8 .....	
Soggetti passivi .....	
Art. 9 .....	
Occupanti utenze domestiche .....	
Art 10 .....	
Categorie utenze non domestiche .....	
Art. 11 .....	
Esclusioni .....	
Art. 12 .....	
Riduzioni ed esenzioni .....	
Art. 13 .....	
Piano Finanziario .....	

Art. 14 .....	.....
Tributo giornaliero .....	.....
Art. 15 .....	.....
Tributo provinciale .....	.....
Art. 16 .....	.....
Versamento e riscossione del tributo .....	.....
Art. 17 .....	.....
Dichiarazione .....	.....
Art. 18 .....	.....
Attestazione .....	.....
Art. 19 .....	.....
Accertamenti .....	.....
Art. 20 .....	.....
Sanzioni .....	.....
Art. 21 .....	.....
Riscossione coattiva .....	.....
Art. 22 .....	.....
Contenzioso .....	.....
Art. 23 .....	.....
Trattamento dei dati personali .....	.....
Art. 24 .....	.....
Funzionario Responsabile del Tributo .....	.....
Art. 25 .....	.....
Clausola di adeguamento .....	.....
Art. 26 .....	.....
Entrata in vigore e abrogazioni. ....	.....
Allegato A - Categorie di utenze non domestiche	

## **Art. 1**

### **OGGETTO**

1. Il presente regolamento, adottato nell'ambito della potestà prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997 n. 446, disciplina la tassa sui rifiuti (TARI) destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore, nel Comune di Nepi, a norma dell'art. 1 L. 27 dicembre 2013, n. 147 (di seguito "Legge").
2. Per quanto non disciplinato dal presente regolamento si applicano le disposizioni normative e regolamentari vigenti.

## **Art. 2**

### **NATURA DEL TRIBUTO**

1. Il tributo comunale sui rifiuti è destinato a coprire integralmente i costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

## **Art. 3**

### **PRESUPPOSTO IMPOSITIVO**

1. Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. Si considerano suscettibili di produrre rifiuti urbani i locali e le aree utilizzabili a qualunque scopo li renda idonei ad accogliere attività che anche solo potenzialmente generano produzione di rifiuti, indipendentemente che gli stessi siano o meno di fatto utilizzati.
2. Per le utenze domestiche, la presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti.

3. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

#### **Art. 4**

#### **BASE IMPONIBILE**

- 1 La base imponibile è costituita dalla superficie dei locali e delle aree scoperte di cui al c.4.
2. Fino all'attuazione delle disposizioni di cui al comma 647 della Legge, la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile alla TARI è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati. Per le unità immobiliari diverse da quelle a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano la superficie assoggettabile alla TARI rimane quella calpestabile.
3. Per le utenze domestiche non è assoggettabile al tributo la superficie dei locali con altezza inferiore ad 1,50 metri.
4. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani di cui al decreto legislativo 13 novembre 1993, n. 507 (TARSU) o del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (TARES).
5. Una volta attuate le disposizioni di cui al comma 2, i Comuni informano i contribuenti sulle nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'articolo 6 della legge 27 luglio 2000, n. 212.
6. Nella determinazione della superficie assoggettabile al tributo non si tiene conto di quella parte di essa ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.

7. Nell'obiettivo difficoltà di individuare le superfici escluse da tributo per la produzione di rifiuti non assimilabili (qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani o assimilati e di rifiuti speciali non assimilati o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio), la superficie imponibile è calcolata forfaitariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento indicate nel seguente elenco:

<b>ATTIVITA'</b>	<b>% DI RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE</b>
Attività di produzione di prodotti chimici, farmaceutici e conciari	50%
Attività di galvanotecnica	40%
attività di produzione e/o assemblaggio macchine e/o officine meccaniche e/o lavorazioni prodotti metallici, siderurgici fonderie	45%
attività di carrozzeria e/o sostituzione vetri automezzi	40%
attività di lavanderia	30%
attività di tintoria e/o stamperia e/o finisaggio	30%
attività di autofficina ed elettrauto	30%
attività di falegnameria	30%
attività di vendita e riparazione gomme automezzi	30%
attività di lavorazione materie plastiche e/o gomma	30%
attività di tipografia e/o eliografia	30%
attività di produzione e/o assemblaggio apparecchiature elettriche ed elettroniche	30%
attività di fabbro e lattoniere	30%
attività di vendita mobili, per la parte di esposizione	30%
attività di tessitura, filatura, confezionamento, abbigliamento e calzature	20%
attività non riconducibili alle tipologie dell'elenco sopra indicato	20%

8. Le disposizioni di cui al comma 7 si applicano anche ai magazzini di materie prime e merci funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio di attività produttive nelle quali si formano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali, ai quali si estende il divieto di assimilazione.

#### **Art. 5**

#### **OBBLIGAZIONE TRIBUTARIA**

1. L'obbligazione tributaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali.
2. L'obbligazione tributaria termina il giorno seguente a quello in cui si verifica la cessazione dell'utilizzazione purché debitamente e tempestivamente dichiarata.

## **Art. 6**

### **DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA DI RIFERIMENTO**

1. Il Consiglio Comunale deve approvare le tariffe della tassa entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione; la tariffa deve essere determinata in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal Comune.
  
2. La tariffa è commisurata alla quantità ed alla qualità media ordinaria dei rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi ed alla tipologia di attività svolta, tenuto conto dei criteri stabili dal D.P.R. n. 158/1999, nonché dalle indicazioni di cui alla deliberazione n. 443/2019 di ARERA e devono assicurare l'integrale copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, ai sensi dell'art. 1, comma 654, della legge num. 147/2013, salvo quanto disposto dal successivo comma 660. La determinazione della tariffe avviene sulla base del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani e di quelli a questi assimilati, risultanti dal PEF grezzo, come integrato, in conformità al metodo tariffario rifiuti (MTR) di cui alla deliberazione n. 443/2019 di ARERA.<sup>1</sup>
  
3. Le tariffe di riferimento sono composte da una quota fissa determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio.
  
4. Le tariffe sono determinate ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, relativi alla realizzazione e all'esercizio dell'impianto di discarica.
  
5. Le tariffe di riferimento sono articolate in due fasce di utenza, domestica e non domestica, e applicate ai soggetti passivi sulla base dell'inserimento di questi ultimi all'interno della fascia corrispondente. L'Amministrazione Comunale individua la ripartizione dei costi del servizio

---

<sup>1</sup> Comma sostituito integralmente con Delibera di Consiglio Comunale n. ... del 31/07/2020.

per ogni fascia d'utenza, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di cui ai commi precedenti.

6. All'interno di ogni fascia di utenza, determinata ai sensi del comma precedente, l'Amministrazione Comunale stabilisce le tariffe di riferimento per ogni categoria, mediante l'applicazione dei coefficienti di produttività dei rifiuti.
7. A decorrere dal 2020 le utenze relative agli studi professionali vengono assegnate alla categoria 12, unitamente alle banche, in luogo della categoria 11 indicata dal D.P.R. n. 158/1999.<sup>2</sup>

#### **Art. 7**

#### **SOGGETTO ATTIVO**

1. Soggetto attivo dell'obbligazione tributaria è il Comune di Nepi sul cui territorio insiste la superficie degli immobili assoggettabili al tributo.

#### **Art. 8**

#### **SOGGETTI PASSIVI**

1. Il tributo è dovuto da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, come individuati all'art. 3.
2. In caso di pluralità di possessori o di detentori, essi sono tenuti in solido all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria.
3. In caso di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.

---

<sup>2</sup> Comma 7 aggiunto con delibera di Consiglio Comunale n.... del 31/07/2020.

4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

#### **Art. 9**

#### **OCCUPANTI UTENZE DOMESTICHE**

1. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salvo diversa situazione accertata d'ufficio. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno 6 mesi nell'anno solare.

Per gli alloggi a disposizione di cittadini residenti in altri immobili (abitazione priva di residenti o occupanti) si assume il valore di 1 unità.

2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove.

3. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), si assume come numero degli occupanti quello desumibile dalla seguente tabella:

MQ	N. OCCUPANTI
Fino a 41	1 unità
da 41 fino a 60	2 unità
da 61 fino a 80	3 unità
da 81 fino a 100	4 unità
da 101 in poi	5 unità

Resta ferma la possibilità per il Comune di applicare, in sede di accertamento, il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche del Comune di residenza.

4. Il numero degli occupanti le utenze domestiche è quello rilevato dalla situazione anagrafica e successive variazioni, con eventuale conguaglio nel caso di variazioni intervenute dopo la data di emissione dell'invito di pagamento.
5. Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.
6. Per le cantine, le autorimesse o gli altri luoghi simili di deposito a disposizione di utenze domestiche di residenti nel Comune di Nepi e distintamente dichiarate si applica la sola quota fissa in ragione dello stesso numero di occupanti dell'abitazione. Per gli stessi locali di cui al periodo precedente posseduti o detenuti da soggetti non residenti si applica la sola tariffa fissa in relazione al numero di occupanti desumibile dalla tabella di cui al comma 3 del presente articolo.

#### **Art 10**

#### **CATEGORIE UTENZE NON DOMESTICHE**

1. Le categorie di utenza non domestica sono individuate dal D.P.R. 158/1999 sulla base della tipologia delle attività svolte ed alla potenziale produttività di rifiuti.
2. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
3. La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio. Sono tuttavia applicate le tariffe corrispondenti alla specifica tipologia d'uso alle superfici con un'autonoma e distinta utilizzazione, purché singolarmente di estensione non inferiore a 20 mq.
4. In tutti i casi in cui non sia possibile distinguere la porzione di superficie destinata per l'una o l'altra attività, si fa riferimento all'attività principale desumibile dalla visura camerale o da altri elementi.

**Art. 11**  
**ESCLUSIONI**

1. Sono escluse dalla tassazione i locali e le aree non suscettibili di produrre rifiuti urbani ed assimilati o che non comportano la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, o perché risultino in obiettive condizioni di non utilizzabilità, come ad esempio:

- a) le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete a condizione che non vi sia presenza umana;
- b) le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
- c) le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
- d) le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
- e) per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
- f) per le sole utenze domestiche le soffitte, ripostigli, stenditoi, lavanderie, legnaie e simili limitatamente alla parte del locale con altezza inferiore o uguale a m. 1,50 nel quale non sia possibile la permanenza.

2. Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano, in via continuativa e permanente, rifiuti speciali non assimilati e/o pericolosi, oppure sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, come ad esempio:

- a) le superfici adibite all'allevamento di animali;

- b) le superfici agricole produttive di paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili depositi agricoli;
- c) le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.

3. Per fruire dell'esclusione prevista per le superfici che producono rifiuti speciali od assimilati agli stessi, gli interessati devono:

a) indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, assimilati agli urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER;

b) comunicare entro il mese di aprile dell'anno successivo a quello di riferimento i quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codici CER, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso imprese a ciò abilitate.

4. Sono altresì esclusi dal tributo i rifiuti assimilati ai rifiuti urbani, provenienti da locali e luoghi adibiti a usi diversi dalla civile abitazione, compresi gli insediamenti adibiti ad attività agricole, agroindustriali, industriali, artigianali, commerciali, di servizi e da attività sanitarie, sempre che, per le utenze di superficie complessiva, al netto delle superfici che non possono produrre rifiuti, superiore a 500 mq il rapporto tra la quantità globale (in kg) di detti rifiuti prodotti e l'indicata superficie, superi il 50 % del valore massimo del corrispondente parametro Kd di cui alle tabelle inserite nell'allegato 1, punto 4.4. del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

Sono comunque assimilati agli urbani e quindi soggetti a tributo i rifiuti che superano il limite quantitativo di cui al punto precedente, purché il Comune adotti, anche tramite il Gestore del servizio ed effettuate le opportune verifiche, entro 30 giorni dalla dichiarazione presentata ai

sensi dell'articolo 10, comma 5, dalle utenze che ritengono di superare il predetto limite quantitativo di assimilazione - le specifiche misure organizzative atte a gestire tali rifiuti.

5. Sono esclusi dalla tassazione per apposita disposizione di legge:

- a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative;
- b) le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva;
- c) le istituzioni scolastiche statali, per le quali continuano ad applicarsi le disposizioni di cui all'articolo 33-bis del D.L. 31 dicembre 2007, n. 248 e s.m.i.

Sono altresì esclusi dal tributo i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani e assimilati per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione o civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.

6. Sono esclusi dalla tassazione per confusione tra soggetto attivo e passivo gli stabili, e relative aree, adibite ad uffici comunali e tutti gli altri in cui hanno sede uffici o servizi pubblici alle cui spese di funzionamento, per disposizione di legge, è tenuto a provvedere obbligatoriamente il Comune.

7. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

## **Art. 12**

### **RIDUZIONI ED ESENZIONI**

1. E' assicurata la riduzione per la raccolta differenziata riferibile alle utenze domestiche, attraverso l'abbattimento della parte variabile della tariffa complessivamente imputata a tali utenze in misura percentuale compresa tra il 20% e il 30%, del costo evitato di smaltimento

finale dei rifiuti raccolti in maniera differenziata nell'anno precedente, individuata nella deliberazione annuale che fissa le tariffe.

2. Il tributo è dovuto nella misura massima del 20 per cento della tariffa, in caso di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.

3. Nelle zone in cui non è effettuata la raccolta, se individuate e perimetrare nel regolamento del servizio di raccolta dei rifiuti solidi urbani, il tributo è dovuto in misura pari al 40% della tariffa. La percentuale è determinata, in maniera graduale, in relazione alla distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita come specificato nella seguente tabella:

<b>Distanza in metri lineari di strada carrozzabile</b>	<b>Riduzione sull'ammontare del Tributo</b>
da 500 a 1000	60%
da 1001 in poi	70%

Si considerano comunque ubicati in zone servite tutti gli insediamenti la cui distanza tra di essi ed il più vicino punto di raccolta, rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita, non è superiore a 500 metri lineari.

4. La tariffa dovuta dalle utenze non domestiche (allegato A del presente Regolamento) può essere ridotta a consuntivo, unicamente nella parte variabile, in proporzione alle quantità di rifiuti assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al riciclo nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di riciclo.

Al fine di determinare la percentuale di riduzione occorre rapportare la quantità documentata di rifiuti assimilati avviata al recupero alla quantità presunta mediante coefficiente di produttività medio per tipologia di Comune, indicata con Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158; la formula da applicare è la seguente:

$$Rid (\%) = Q_{avv} / [S_{tot} * (Kd)]$$

dove:

Rid (%) = coefficiente di riduzione

$Q_{avv}$  = quantità documentata di rifiuti assimilati avviata al recupero

$S_{tot}$  = superficie totale

(Kd) = coefficiente di produttività indicato dal D.P.R. 158/1999.

La riduzione deve essere richiesta annualmente dall'interessato, compilando l'apposito modulo, entro il mese di aprile dell'anno successivo, consegnando la documentazione indicata nel modulo stesso. La riduzione opera di regola mediante compensazione alla prima scadenza utile.

5. Il tributo è ridotto del 20 per cento in caso di:

a) abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo superiore a 183 giorni nell'anno solare;

b) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero.

- Alle utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del **15%** sulla parte fissa e variabile della tariffa. La riduzione è subordinata alla presentazione di apposita istanza, attestante di aver richiesto e ritirato la compostiera fornita dal comune (o acquistata direttamente) e attivato il compostaggio domestico in modo continuativo nell'anno di riferimento. A tal fine, potranno essere effettuate verifiche da parte di personale comunale o altro personale autorizzato dal Comune agli utenti in possesso di compostiera riguardo all'effettivo utilizzo. Inoltre alla società appaltatrice del servizio di ritiro e smaltimento dei rifiuti solidi urbani, verrà fornito apposito elenco delle utenze con compostiera, affinché provveda a segnalare agli uffici dell'Ente eventuali conferimenti di umido al servizio comunale, non dovuti da parte di dette utenze. Il conferimento degli scarti vegetali al servizio pubblico, comporta l'automatica decadenza dal beneficio.

6. Il tributo è ridotto del 30 per cento in caso di:

a) locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente e comunque per un periodo complessivamente non superiore a 120 giorni all'anno.

7. Sono previste inoltre le seguenti ulteriori agevolazioni e riduzioni:

a) locali delle abitazioni condotti o comunque occupati da nuclei familiari nei quali vi sia la presenza di un portatore di handicap (riconosciuto ai sensi dell'art. 3, comma 3, della Legge 05/02/1992 n. 104 ed indipendentemente dall'età dei componenti del nucleo familiare): **riduzione 20%;**

b) locali occupati da persone sole, ricoverate in modo permanente in casa di riposo o rsa: l'inutilizzo degli stessi locali dovrà essere dimostrato mediante autocertificazione dell'interessato o familiare e consegna annuale di copia delle bollette delle utenze luce, gas, acqua: **riduzione 70%;**

c) apertura o trasferimento di attività commerciali nel centro storico (come delineato all'interno del P.R.G.): **riduzione 50% per i primi due anni.**

8. Le riduzioni di cui ai precedenti commi devono essere appositamente richieste dal soggetto passivo con la presentazione di apposita attestazione: esse decorrono dalla data indicata nell'attestazione stessa ( con effetto sull'anno di imposta corrente, senza effetti retroattivi) e vengono meno a decorrere dalla data indicata nello stesso documento. Qualora il diritto all'agevolazione fosse riconosciuto dall'autorità pubblica al termine dell'esercizio di riferimento, verrà applicata una riduzione mediante compensazione con il tributo dovuto per l'anno successivo. Nel caso in cui ciò non fosse possibile sarà disposto il rimborso nei confronti del contribuente che, pur avendo diritto alla riduzione, non ne ha goduto nell'anno di riferimento.

9. Sono applicabili al massimo due riduzioni, più favorevoli al contribuente, ciascuna di esse opera sull'importo ottenuto dall'applicazione delle riduzioni o agevolazioni precedentemente considerate o concesse.

### Art. 13

#### PIANO FINANZIARIO

1. Il Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani è redatto annualmente dall'Ufficio Tributi secondo i dati trasmessi per competenza dai Settori interessati dal servizio e secondo quanto previsto dalla normativa di specie.<sup>3</sup>
2. Il Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani contiene l'indicazione dei costi, suddivisi per tipologia, così come individuati dal D.P.R. 158/1999.
3. Il Piano Finanziario è approvato dal Comune **ovvero dall'autorità competente**.<sup>4</sup>
4. Gli uffici comunali, il soggetto che gestisce il servizio ed ogni altro soggetto in possesso di dati utili alla redazione del Piano Finanziario, sono tenuti a fornire tempestivamente ogni informazione richiesta ai soggetti di cui al comma 1 entro 15 giorni dalla richiesta di questi ultimi.

### Art. 14

#### TRIBUTO GIORNALIERO

1. Per il servizio di gestione dei rifiuti assimilati prodotti da soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, il Comune di Nepi istituisce il tributo denominato TARI giornaliera, in base a tariffa giornaliera.
2. L'occupazione o detenzione è temporanea quando si protrae per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare.
3. La misura tariffaria è determinata in base alla tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno, maggiorata di un importo percentuale pari al 100%.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità e nei termini previsti per la tassa di occupazione temporanea di spazi

---

<sup>3</sup> Comma modificato con Delibera di Consiglio Comunale n.... del 31/07/2020.

<sup>4</sup> Comma integrato con Delibera di Consiglio Comunale n.... del 31.07.2020.

ed aree pubbliche ovvero per l'imposta municipale secondaria di cui all'articolo 11 del decreto legislativo 14 marzo 2011, n. 23, a partire dalla data di entrata in vigore della stessa.

5. Per tutto quanto non previsto dai commi precedenti, si applicano in quanto compatibili le disposizioni relative al tributo annuale.

#### **Art. 15**

### **TRIBUTO PROVINCIALE**

1. È fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.

2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili a tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo del tributo.

#### **Art. 16**

### **VERSAMENTO E RISCOSSIONE DEL TRIBUTO**

1. La TARI è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare coincidente con un'autonoma obbligazione tributaria.

2. Il Comune, ovvero il concessionario gestore del servizio, provvede all'invio ai contribuenti di un apposito avviso di pagamento, contenente l'importo dovuto distintamente per la tassa comunale ed il tributo provinciale, l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicata la tariffa, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze. L'avviso di pagamento deve contenere tutti gli elementi previsti dall'articolo 7 della Legge 212/2000.

3. Il versamento della TARI è effettuato, in deroga all'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241, nonché tramite apposito bollettino di conto corrente postale al quale si applicano le disposizioni di cui al citato articolo 17, in quanto compatibili, ovvero tramite le altre modalità di

pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali, **dal 1° luglio 2020 è obbligatorio il pagamento tramite Pago PA.**<sup>5</sup>

4. La TARI è versata esclusivamente al Comune di Nepi.

5. Il versamento del tributo è effettuato in 2 o massimo 3 rate, scadenti nei mesi di marzo, luglio e novembre oppure nei mesi stabiliti nella Deliberazione di Consiglio Comunale per l'approvazione delle tariffe TARI. È consentito il pagamento del tributo in unica soluzione entro il 16 di giugno di ciascun anno.<sup>6</sup>

#### **Art. 17**

#### **DICHIARAZIONE**

1. Per quanto concerne la dichiarazione della TARI occorre fare riferimento al Regolamento IUC del Comune di Nepi.

2. La cessazione, nel corso dell'anno, dell'occupazione o conduzione dei locali ed aree, purché denunciata entro il 30 giugno dell'anno successivo, dà diritto all'esonero dall'obbligazione tributaria a decorrere dal giorno successivo a quello indicato dal contribuente nell'apposita dichiarazione.

3. In caso di mancata presentazione della denuncia entro i termini di cui al comma 2, il tributo non è dovuto per le annualità successive se l'utente, con successiva denuncia di cessazione, dimostri mediante idonea documentazione, di non aver continuato l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree ovvero se la tassa sia stata assolta dall'utente subentrante a seguito di denuncia o in sede di recupero d'ufficio.

4. Nella dichiarazione delle unità immobiliari a destinazione ordinaria devono essere obbligatoriamente indicati i dati catastali, il numero civico di ubicazione dell'immobile e il numero dell'interno, ove esistente, il numero degli occupanti. Essa deve essere sottoscritta dal dichiarante e presentata direttamente al Comune di Nepi oppure può essere inoltrata allo stesso mediante:

---

<sup>5</sup> Comma modificato con Delibera di Consiglio Comunale n. ... del 31.07.2020.

<sup>6</sup> Comma modificato con Delibera di Consiglio Comunale n.... del 31.07.2020

- il servizio postale;
- posta elettronica certificata (PEC) all'indirizzo : [comune.nepi.vt@legalmailpa.it](mailto:comune.nepi.vt@legalmailpa.it).

Nei casi di trasmissione previsti dai precedenti punti, fa fede la data di invio.

Gli Uffici comunali, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito. Inoltre, nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso dovranno provvedere alla presentazione della dichiarazione di subentro o di cessazione entro la fine dell'anno in cui si è verificato il decesso o entro il termine di cui al precedente comma 2, se più favorevole.<sup>7</sup>

#### **Art. 18**

#### **ATTESTAZIONE**

1. Ai fini dell'applicazione di riduzioni od esenzioni, in relazione alle casistiche individuate dall'art. 12, i contribuenti sono tenuti a presentare apposita autocertificazione, utilizzando la modulistica predisposta dagli uffici comunali, attestante la sussistenza dei requisiti necessari.
2. L'attestazione deve essere presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo con riferimento al giorno in cui la variazione si verifica. La riduzione o l'esenzione saranno applicate con effetto dai termini previsti dall'articolo 12 comma 8.
3. Qualora vengano meno i requisiti per usufruire delle agevolazioni, i soggetti passivi devono trasmettere apposita attestazione con le stesse modalità ed entro gli stessi termini di presentazione di cui ai commi 1 e 2.

#### **Art. 19**

#### **ACCERTAMENTI<sup>8</sup>**

---

<sup>7</sup> Comma integrato con Delibera di Consiglio Comunale n.... del 31.07.2020.

<sup>8</sup> Articolo sostituito con Delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

1. L'Ufficio Tributi provvede a svolgere le attività di controllo per la corretta applicazione della Tassa sui rifiuti e per la sussistenza dei requisiti per beneficiare di riduzioni, agevolazioni ed esenzioni.

2. Al fine delle predette verifiche vengono seguite le disposizioni vigenti in materia, nel rispetto delle norme dettate dalla Legge n. 212/2000 avente ad oggetto "Statuto dei diritti del contribuente".

3. Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.

**Art. 20**  
**SANZIONI<sup>9</sup>**

1. In caso di accertamento di violazione alle disposizioni che disciplinano la tassa sui rifiuti ed al presente regolamento, verranno applicate le sanzioni previste ai commi da 694 a 701 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013.

**Art. 21**  
**RISCOSSIONE COATTIVA<sup>10</sup>**

1. La riscossione coattiva è effettuata mediante gli strumenti di legge. In particolare mediante ruolo coattivo, di cui al D.P.R. n. 602/1973 o ingiunzione fiscale di cui al R.D. n. 638/1910 e mediante atti di accertamento esecutivi emessi a decorrere dal 1° gennaio 2020, in conformità all'art. 1, comma 792 della Legge n. 160/2019 s.m.i..

2. Non si procede alla riscossione coattiva qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di tassa, sanzioni ed interessi, non sia superiore all'importo di € 12,00 con riferimento ad ogni annualità, o diverso periodo di tassazione, salvo che il credito derivi da ripetuta violazione agli obblighi di versamento della tassa.

---

<sup>9</sup> Articolo inserito con delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

<sup>10</sup> Articolo inserito con delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

3. Il contribuente a cui è stato notificato l'atto ingiuntivo e/o coattivo può richiedere la rateizzazione delle somme dovute, in presenza degli specifici requisiti previsti dal Regolamento Generale delle Entrate Tributarie Comunali.

#### **Art. 22**

### **CONTENZIOSO<sup>11</sup>**

1. Nella gestione del contenzioso vengono applicate le disposizioni vigenti in materia. Inoltre, si applica, l'istituto dell'accertamento con adesione sulla base dei principi e dei criteri del decreto legislativo 19 giugno 1997, n. 218, limitatamente alle questioni di fatto, in particolare relative all'estensione e all'uso delle superfici o alla sussistenza delle condizioni per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

#### **Art. 23**

### **TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI<sup>12</sup>**

1. I dati acquisiti al fine dell'applicazione del tributo disciplinato dal presente regolamento sono trattati nel rispetto del Reg. UE n. 679/2016.

#### **Art. 24**

### **FUNZIONARIO RESPONSABILE DEL TRIBUTO<sup>13</sup>**

1. La Giunta Comunale nomina il funzionario responsabile della IUC – per la gestione inerente la TARI. Al funzionario sono attribuiti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti relativi a detta attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

2. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti.

<sup>11</sup> Articolo inserito con delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

<sup>12</sup> Articolo inserito con delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

<sup>13</sup> Articolo inserito con delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

3. Inoltre l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'articolo 2729 c.c.

#### Art. 25

#### CLAUSOLA DI ADEGUAMENTO<sup>14</sup>

1. Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e in materia tributaria.
2. I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

#### Art. 26

#### ENTRATA IN VIGORE E ABROGAZIONI<sup>15</sup>

1. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2020.
2. Dalla data di cui al comma 1 sono abrogate tutte le norme regolamentari in contrasto con il presente regolamento.
3. Per tutto quanto non previsto dal presente regolamento, si applicano le disposizioni generali previste dalla normativa vigente e dai regolamenti comunali.

#### **ALLEGATO A**

#### **CATEGORIE DI UTENZE NON DOMESTICHE (COMUNI DA 5.000 AB)<sup>16</sup>**

<sup>14</sup> Articolo inserito con delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

<sup>15</sup> Articolo sostituito con delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

<sup>16</sup> Inserito allegato A con L'elenco delle utenze non domestiche suddivise nelle categorie previste dalla normativa di specie con Delibera di Consiglio Comunale n... del 31.07.2020.

LE UTENZE NON DOMESTICHE SONO SUDDIVISE NELLE SEGUENTI  
CATEGORIE:

Cat.	Descrizione attività
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e riposo
10	Ospedale
11	Uffici, agenzie, studi professionali
12	Banche ed istituti di eredità
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli
14	edicola, farmacia, tabaccaio, pluri-licenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie
23	Mense, birrerie, amburgherie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Pluri-licenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato genere alimentari
30	Discoteche, night-club